

• PROPIEDADES MECÁNICAS

NORMA TÉCNICA	F	R	A	NORMA EQUIVALENTE
	Kg/mm ²	Kg/mm ²	%	
ASTM A 36	25.3 min	41 min	20 min	JIS G 3101 SS400
SAE 1020	25 min	43 min	18 min	DIN 17200 CK 20
SAE 1045*	40 min	67 min	12 min	DIN 17200 CK 45

• COMPOSICION QUÍMICA PROMEDIO (%)

CALIDAD	C	Mm	P max	S max
ASTM A 36 (1)	0.26 max	0.6/0.9 (2)	0.04	0.05
SAE 1020	0.18/0.23	0.30/0.60	0.04	0.05
SAE 1045	0.43/0.50	0.6/0.9	0.03	0.05

• DIMENSIONES Y PESOS NOMINALES

SISTEMA INGLES (Pulgadas)	PESO NOMINAL	
	kg/m	kg/6m
3/8	0.559	3.356
1/2	0.994	5.966
5/8	1.554	9.323
3/4	2.237	13.425
7/8	3.045	18.272
1	3.978	23.866
1 1/8	5.034	30.205
1 1/4	6.215	37.291
1 3/8	7.520	45.122
1 1/2	8.950	53.698
1 3/4	12.182	73.090
2	15.911	95.464
2 1/4	20.137	120.822
2 1/2	24.860	149.162
3	35.770	214.620
3 1/2	48.680	292.080
4	63.590	381.540
4 1/2	80.480	482.880
5	99.350	596.100
6	143.070	858.420

DESCRIPCIÓN

Producto de sección transversal circular, que se obtiene por Laminación de palanquillas de Acero, previamente calentadas hasta una temperatura del orden de los 1250° C. Se suministran en calidades de acero: Estructural A36. SAE 1020 y SAE 1045.

USOS

Las barras de calidad Estructural se utilizan en puertas, ventanas, rejas, cercos, etc. y en general en estructuras metálicas.

La calidad SAE 1045 se utiliza en pernos y tuercas por recalado en caliente o mecanizado. ejes, pines, pasadores, etc. Puede ser sometido a temple y revenido.

FIERRO

TRADI S.A.

CREANDO CONFIANZA

BARRAS REDONDAS LISAS



DESCRIPCIÓN

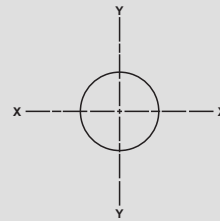
Producto de sección transversal circular, que se obtiene por Laminación de palanquillas de Acero, previamente calentadas hasta una temperatura del orden de los 1250° C. Se suministran en calidades de acero: Estructural A36. SAE 1020 y SAE 1045.

USOS

Las barras de calidad Estructural se utilizan en puertas, ventanas, rejas, cercos, etc. y en general en estructuras metálicas.

La calidad SAE 1045 se utiliza en pernos y tuercas por recalado en caliente o mecanizado. ejes, pines, pasadores, etc. Puede ser sometido a temple y revenido.

NOTA: Barras de Diámetro Mayores a 1" son suministradas en estado LAMINADO y PULIDAS
El Largo Standard de las barras es 6 mts.



• PROPIEDADES GEOMETRICAS PARA CALCULOS ESTRUCTURALES

DIAMETRO (pulgadas)	AREA (cm ²)	I (cm ⁴)	S (cm ³)	r (cm)	J (cm ⁴)
3/8	0.70	0.04	0.08	0.24	0.08
1/2	1.27	0.13	0.20	0.32	0.26
5/8	1.98	0.31	0.39	0.40	0.62
3/4	2.85	0.65	0.68	0.48	1.29
7/8	3.88	1.20	1.08	0.56	2.40
1	5.07	2.04	1.61	0.64	4.09

J = Momento de Torsión

• PROPIEDADES GEOMETRICAS PARA CALCULOS ESTRUCTURALES

NORMA TECNICA	DIÁMETRO NOMINAL (d) (Pulg)	EN EL DIÁMETRO (mm)	OVALIZACIÓN (mm)
ISO 1035/4 1982 CLASE N	$d \leq 1/2$	± 0.40	0.60 max
	$1/2 < d \leq 7/8$	± 0.50	0.75 max
	$7/8 < d \leq 1$	± 0.60	0.90 max
ASTM A 6-12	$1 < d \leq 1 1/8$	± 0.25	0.38 max
	$1 1/8 < d \leq 1 1/4$	± 0.28	0.41 max
	$1 1/4 < d \leq 1 3/8$	± 0.30	0.46 max
	$1 3/8 < d \leq 1 1/2$	± 0.36	0.53 max
	$1 1/2 < d \leq 2$	± 0.40	0.58 max
	$2 < d \leq 2 1/2$	+ 0.79 / -0	0.58 max

• TOLERANCIA DIMENSIONAL BARRAS REDONDAS MAYORES A 2 1/2" DE DIAMETRO

NORMA TECNICA	DIAMETRO NOMINAL (d) (Pulg)	EN EL DIÁMETRO (%)	OVALIZACIÓN (%)
A6 - 12	$2 1/2 < d \leq 10$	± 1	± 1.5

Flecha Máxima:

$d < 1"$ 4.0 mm/M

$d > 1"$ 4.16 mm/M

Longitud: -0/ +50 mm