

Descripción: Producto de sección redonda, que se obtiene por laminación de palanquillas, previamente calentadas hasta una temperatura del orden de los 1000° a 1200°C posteriormente estas barras son calibradas en frío y/o torneadas (peladas) obteniendo gran exactitud dimensional y buena calidad superficial. Se fabrican en calidades AISI 304 y 316.

Usos:

AISI 304 Calderería.- Menaje, industria automotriz - nuclear.

AISI 316 Industria textil - alimentaria, química y petroquímica.

● **COMPOSICION QUIMICA (%)**

CALIDAD	C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Mo
AISI 304	0.08	2.00	0.045	0.030	1.00	18.0 - 20.0	8.0 - 11.0	---
AISI 316	0.08	2.00	0.045	0.030	1.00	16.0 - 18.0	10.0 - 14.0	2.0 / 3.0

● **PROPIEDADES MECÁNICAS**

VALORES MÍNIMOS

NORMA TÉCNICA			F	R	A
			Kg/mm ²	Kg/mm ²	%
ASTM	Calibradas	D ≤ 1"	56.0	81.1	15
A 276	Torneadas	D > 1"	20.9	52.5	30

● **DIMENSIONES Y PESOS TEÓRICOS NOMINALES**

DIAMETRO Pulg	PESO ESTIMADO		DIAMETRO	PESO ESTIMADO	
	Kg/m	Kg/6m		Kg/m	Kg/6m
1/4	0.25	1.50	1 1/4	6.28	37.68
5/16	0.39	2.34	1 1/2	9.04	54.24
3/8	0.56	3.36	1 3/4	12.30	73.80
1/2	1.00	6.00	2	16.07	96.42
5/8	1.57	9.42	2 1/4	20.34	122.04
3/4	2.26	13.56	2 1/2	25.11	150.66
1	4.02	24.12			

Tolerancia en el diámetro H11, ver página 55