

FIERRO

TRADI S.A.

CREANDO CONFIANZA

BARRAS REDONDAS CALIBRADAS

• PROPIEDADES MECÁNICAS

NORMA TÉCNICA	F	R	A	NORMA EQUIVALENTE
	Kg/mm ²	Kg/mm ²	%	
SAE 1018	38	45	15	DIN 17210 CK 18
SAE 1020	40	48	15	DIN 17210 CK 20
SAE 1045	54	64	12	DIN 17200 CK 45
DIN 9S Mn 28 1 1 S mN 30	42	55	10	SAE 1213
SAE 12L14	42	55	10	11 S Mn Pb 30

* Valores estimados según SAE J1397

• COMPOSICION QUÍMICA PROMEDIO (%)

CALIDAD	C	Mn	P	S	Pb
SAE 1018	0.15 - 0.20	0.60 - 0.90	0.04 max	0.05 max	---
SAE 1020	0.18 - 0.23	0.30 - 0.60	0.04 max	0.05 max	---
SAE 1045	0.43 - 0.50	0.60 - 0.90	0.04 max	0.05 max	---
DIN 9S Mn 28	0.09 max	1.15 - 1.30	0.06 - 0.10	0.27 - 0.33	---
11 S Mn 30	0.08 max	1.10 max	0.07 max	0.30 max	---
SAE 1213	0.13 max	0.70 - 1.00	0.07 - 0.12	0.24 - .33	---
SAE 12L14	0.15 max	0.85 - 1.15	0.04 - 0.09	0.26 - 0.35	0.15 - 0.35
11 S Mn Pb 30	0.14 max	0.90 - 1.30	0.11 max	0.27 - 0.33	0.20 - 0.25

• DIMENSIONES Y PESOS NOMINALES

SISTEMA INGLES (Pulgadas)	CALIDAD	PESO ESTIMADO	
		kg/m	kg/6m
1/4	1016	0.25	1.50
5/16	1213 1020	0.39	2.34
3/8	1213 1020	0.56	3.36
7/16	1213 1020	0.76	4.56
1/2	1213 1020	0.99	5.94
9/16	1213 1020	1.26	7.56
5/8	1213 1020	1.55	9.30
11/16	1020	1.88	11.28
3/4	1213 1020	2.24	13.44
7/8	1213 1020	3.05	18.30
15/16	DIN9SMN28	3.49	20.98

DESCRIPCIÓN

Producto de sección redonda o hexagonal, que se obtiene por laminación de palanquillas, que han sido previamente calentadas hasta una temperatura del orden de los 1250° C. Posteriormente estas barras son calibradas en frío y/o torneadas (peladas), obteniendo una gran exactitud dimensional y buena calidad superficial. Generalmente en diámetros de 4" o mas, las barras son torneadas. Se fabrican en calidades:

SAE 1018, SAE 1020, SAE 1045, SAE 12L14 y DIN 9S Mn28.

USOS

SAE 1018, son utilizadas en implementos agrícolas, ejes, partes y repuestos de máquinas.

SAE 1020, se usan en construcciones navales y en elementos de maquinaria que requieran alta resistencia y buena tenacidad.

SAE 1045, se utilizan en elementos que requieran dureza y tenacidad como ejes, pernos, tuercas, espárragos, cuñas, chavetas.

DIN 9S Mn 28, SAE 12L14, se usan para fabricar piezas en serie, especialmente en torno automatico, tornillos, bulones, espárragos y otras piezas de maquinarias.

FIERRO

TRADI S.A.

CREANDO CONFIANZA

BARRAS REDONDAS CALIBRADAS



• DIMENSIONES Y PESOS NOMINALES

SISTEMA INGLES (Pulgadas)	CALIDAD		PESO ESTIMADO	
			kg/m	kg/6m
1	1213	1020	3.98	23.88
1 1/8		1020	5.03	30.18
1 1/4		1020	6.22	37.32
1 3/8		1020	7.52	45.12
1 1/2		1020	8.95	53.70
1 5/8		1020	10.50	63.03
1 3/4		1020	12.18	73.08
1 7/8		1020	13.98	83.91
2		1020	15.91	95.46
2 1/4		1020	20.14	120.84
2 1/2		1020	24.86	149.16
3	1018		35.75	214.50
3 1/2	1018		48.66	291.96
4	1018		63.57	381.42
4 1/2	1018		80.48	482.88
5*	1018		99.32	595.92
6*	1018		143.00	858.00

DESCRIPCIÓN

Producto de sección redonda o hexagonal, que se obtiene por Laminación de palanquillas, que han sido previamente calentadas hasta una temperatura del orden de los 1250° C. Posteriormente estas barras son calibradas en frío y/o torneadas (peladas), obteniendo una gran exactitud dimensional y buena calidad superficial. Generalmente en diámetros de 4" o mas, las barras son torneadas. Se fabrican en calidades:

SAE 1018, SAE 1020, SAE 1045, SAE 12L14 y DIN 9S Mn28.

USOS

SAE 1018, son utilizadas en implementos agrícolas, ejes, partes y repuestos de máquinas.

SAE 1020, se usan en construcciones navales y en elementos de maquinaria que requieran alta resistencia y buena tenacidad.

SAE 1045, se utilizan en elementos que requieran dureza y tenacidad como ejes, pernos, tuercas, espárragos, cuñas, chavetas.

DIN 9S Mn 28, SAE 12L14, se usan para fabricar piezas en serie, especialmente en torno automatico, tornillos, bulones, espárragos y otras piezas de maquinarias.

Barras de 3" a 4 1/2" pueden ser trefiladas o torneadas. *Torneadas (Peladas)