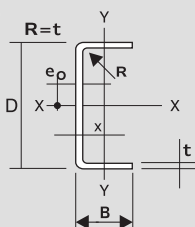


• PROPIEDADES MECÁNICAS



NORMA TÉCNICA	F	R	A
	Kg/mm ²	Kg/mm ²	%
ASTM A 36	25.3 min	41 min	18 min
ASTM A 1011 SS Grado 36 T1	25.3 min	37 min	18 min
ASTM A 1011 CS	-----	30 min	25 min

• DIMENSIONES Y PROPIEDADES PARA DISEÑO

DESIGNACION	D	B	t	Peso	Area A	Eje X - X			Eje Y - Y			x	eo
						I	S	r	I	S	r		
	mm	mm	mm	kg/m	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm	cm ⁴	cm ³	cm	cm	cm
U 6" x 3"	152.4	76.2	4.5	10.24	13.05	470.9	61.80	6.01	74.98	13.61	2.40	2.11	2.55
	152.4	76.2	3.0	6.95	8.85	327.0	42.91	6.08	51.71	9.27	2.42	2.04	2.65
	152.4	76.2	2.5	5.82	7.41	276.2	36.24	6.10	43.58	7.78	2.42	2.02	2.69
	152.4	76.2	2.3	5.37	6.84	255.4	33.52	6.11	40.28	7.18	2.43	2.01	2.70
U 6" x 2"	152.4	76.2	2.0	4.68	5.96	223.9	29.38	6.13	35.26	6.27	2.43	2.00	2.72
	152.4	50.8	4.5	8.45	10.76	345.9	45.39	5.67	23.96	6.19	1.49	1.21	1.39
	152.4	50.8	3.0	5.75	7.32	241.9	31.75	5.75	16.73	4.25	1.51	1.15	1.49
	152.4	50.8	2.5	4.82	6.14	204.8	26.88	5.77	14.16	3.58	1.52	1.12	1.52
U 5" x 2"	152.4	50.8	2.3	4.45	5.67	189.6	24.88	5.78	13.11	3.31	1.52	1.12	1.54
	152.4	50.8	2.0	3.88	4.95	166.4	21.84	5.80	11.50	2.89	1.52	1.10	1.56
	127.0	50.8	4.5	7.55	9.62	223.0	35.12	4.81	22.70	6.05	1.54	1.33	1.48
	127.0	50.8	3.0	5.15	6.56	156.9	24.71	4.89	15.88	4.16	1.56	1.26	1.59
U 4" x 2"	127.0	50.8	2.5	4.32	5.51	133.1	20.96	4.91	13.45	3.50	1.56	1.24	1.62
	127.0	50.8	2.3	3.99	5.08	123.3	19.42	4.92	12.45	3.23	1.57	1.23	1.63
	127.0	50.8	2.0	3.49	4.44	108.3	17.06	4.94	10.93	2.83	1.57	1.22	1.66
	101.6	50.8	4.5	6.66	8.48	131.1	25.81	3.93	21.10	5.86	1.58	1.48	1.60
U 4" x 2"	101.6	50.8	3.0	4.55	5.80	93.02	18.31	4.00	14.81	4.03	1.60	1.41	1.70
	101.6	50.8	2.5	3.83	4.87	79.12	15.57	4.03	12.55	3.40	1.60	1.38	1.73
	101.6	50.8	2.3	3.53	4.50	73.38	14.44	4.04	11.63	3.14	1.61	1.38	1.75
	101.6	50.8	2.0	3.09	3.93	64.59	12.71	4.05	10.21	2.75	1.61	1.36	1.77

DESCRIPCIÓN

Perfiles que son conformados ya sea por Plegado en una prensa o mediante un Proceso de Perfilado Continuo (Roll Forming)

Así obtenemos los perfiles U, C y Z.

USOS

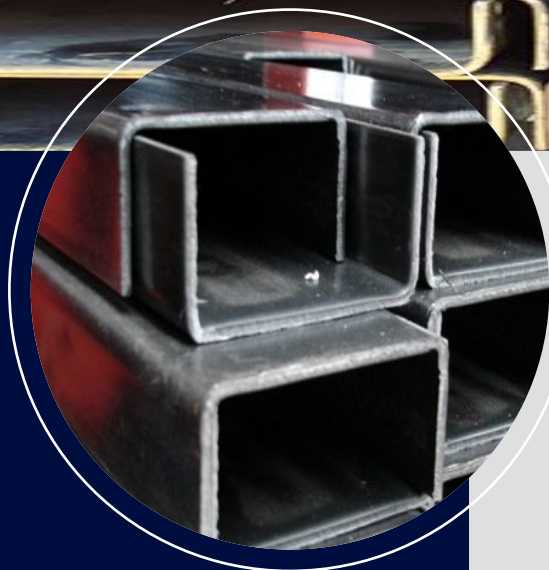
Construcción de edificios industriales, comerciales, de servicios y en general donde se requiera la edificación de una estructura liviana de alta resistencia y rápida instalación.

FIERRO

TRADI S.A.

CREANDO CONFIANZA

CANALES "U" DE ALAS NO ATIESADAS



• DIMENSIONES Y PROPIEDADES PARA DISEÑO

DESIGNACION	D	B	t	Peso	Area A	Eje X - X			Eje Y - Y			x	eo
						I	S	r	I	S	r		
	mm	mm	mm	kg/m	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm	cm ⁴	cm ³	cm	cm	cm
U 3" x 1 1/2"	76.2	38.1	4.5	4.86	6.19	51.89	13.62	2.89	8.45	3.19	1.17	1.16	1.12
	76.2	38.1	3.0	3.36	4.28	37.66	9.88	2.97	6.04	2.22	1.19	1.09	1.22
	76.2	38.1	2.5	2.83	3.60	32.26	8.47	2.99	5.15	1.88	1.20	1.07	1.26
	76.2	38.1	2.3	2.62	3.33	30.01	7.88	3.00	4.78	1.74	1.20	1.06	1.27
U 2" x 1"	76.2	38.1	2.0	2.29	2.92	26.52	6.96	3.02	4.21	1.52	1.20	1.04	1.29
	50.8	25.4	3.0	2.16	2.75	10.25	4.04	1.93	1.67	0.95	0.78	0.77	0.75
	50.8	25.4	2.5	1.83	2.33	8.92	3.51	1.95	1.44	0.80	0.79	0.75	0.78
	50.8	25.4	2.3	1.70	2.16	8.34	3.28	1.96	1.34	0.75	0.79	0.74	0.79
U 9" x 3"	50.8	25.4	2.0	1.49	1.90	7.44	2.93	1.98	1.19	0.66	0.79	0.73	0.82
	228.6	76.2	4.5	12.94	16.48	1225	107.1	8.62	84.70	14.35	2.27	1.72	2.23
	228.6	76.2	3.0	8.74	11.13	842.5	73.71	8.70	58.24	9.76	2.29	1.65	2.33
	228.6	76.2	2.5	7.32	9.32	709.4	62.07	8.72	49.03	8.19	2.29	1.63	2.37
U 9" x 2"	228.6	76.2	2.3	6.74	8.59	655.4	57.34	8.74	45.29	7.55	2.30	1.62	2.38
	228.6	76.2	2.0	5.88	7.49	573.4	50.17	8.75	39.63	6.59	2.30	1.61	2.40
	228.6	50.8	4.5	11.14	14.19	937.7	82.04	8.13	26.55	6.47	1.37	0.97	1.15
	228.6	50.8	3.0	7.54	9.61	648.6	56.75	8.22	18.48	4.43	1.39	0.91	1.25
U 8" x 3"	228.6	50.8	2.5	6.32	8.05	547.1	47.87	8.24	15.62	3.73	1.39	0.89	1.28
	228.6	50.8	2.3	5.83	7.42	505.8	44.25	8.26	14.46	3.44	1.40	0.88	1.30
	228.6	50.8	2.0	5.08	6.47	443.0	38.76	8.27	12.68	3.01	1.40	0.87	1.32
	203.2	76.2	4.5	12.04	15.34	925.2	91.06	7.77	81.94	14.15	2.31	1.83	2.33
U 8" x 2"	203.2	76.2	3.0	8.14	10.37	638.0	62.80	7.84	56.38	9.63	2.33	1.76	2.43
	203.2	76.2	2.5	6.82	8.68	537.7	52.92	7.87	47.48	8.08	2.34	1.74	2.47
	203.2	76.2	2.3	6.28	8.00	496.9	48.90	7.88	43.87	7.45	2.34	1.73	2.48
	203.2	76.2	2.0	5.48	6.98	434.9	42.81	7.89	38.39	6.51	2.34	1.72	2.50
U 7" x 3"	203.2	50.8	4.5	10.24	13.05	699.5	68.85	7.32	25.84	6.39	1.41	1.04	1.22
	203.2	50.8	3.0	6.95	8.85	485.3	47.77	7.41	17.99	4.38	1.43	0.97	1.32
	203.2	50.8	2.5	5.82	7.41	409.8	40.33	7.43	15.22	3.69	1.43	0.95	1.35
	203.2	50.8	2.3	5.37	6.84	379.0	37.30	7.45	14.08	3.41	1.44	0.94	1.37
	203.2	50.8	2.0	4.68	5.96	332.1	32.69	7.46	12.35	2.98	1.44	0.93	1.39
U 7" x 2"	177.8	76.2	4.5	11.14	14.19	675.2	75.95	6.90	78.74	13.91	2.36	1.96	2.43
	177.8	76.2	3.0	7.54	9.61	467.0	52.53	6.97	54.23	9.47	2.38	1.89	2.54
	177.8	76.2	2.5	6.32	8.05	393.9	44.31	7.00	45.68	7.95	2.38	1.87	2.57
	177.8	76.2	2.3	5.83	7.42	364.2	40.96	7.01	42.21	7.33	2.39	1.86	2.59
	177.8	76.2	2.0	5.08	6.47	319.0	35.88	7.02	36.95	6.40	2.39	1.85	2.61
U 7" x 2"	177.8	50.8	4.5	9.35	11.91	503.5	56.64	6.50	24.99	6.31	1.45	1.12	1.30
	177.8	50.8	3.0	6.35	8.09	350.5	39.44	6.58	17.42	4.33	1.47	1.05	1.40
	177.8	50.8	2.5	5.32	6.78	296.4	33.34	6.61	14.74	3.64	1.47	1.03	1.43
	177.8	50.8	2.3	4.91	6.25	274.2	30.84	6.62	13.64	3.36	1.48	1.02	1.45
	177.8	50.8	2.0	4.28	5.46	240.5	27.05	6.64	11.97	2.94	1.48	1.01	1.47

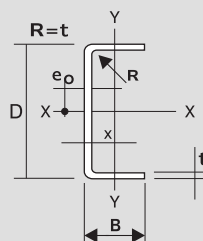
DESCRIPCIÓN

Perfiles que son conformados ya sea por Plegado en una prensa o mediante un Proceso de Perfilado Continuo (Roll Forming)

Así obtenemos los perfiles U, C y Z.

USOS

Construcción de edificios industriales, comerciales, de servicios y en general donde se requiera la edificación de una estructura liviana de alta resistencia y rápida instalación.



• DIMENSIONES Y PROPIEDADES PARA DISEÑO

DESIGNACIÓN	D	B	t	Peso	Area A	Eje X - X			Eje Y - Y			x	eo
						I	S	r	I	S	r		
	mm	mm	mm	kg/m	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm	cm ⁴	cm ³	cm	cm	cm
U 12" x 3"	304.8	76.2	4.5	15.63	19.91	2457	161.20	11.11	91.10	14.79	2.14	1.46	1.98
	304.8	76.2	3.0	10.53	13.42	1681	110.30	11.19	62.54	10.05	2.16	1.40	2.08
	304.8	76.2	2.5	8.81	11.22	1413	92.73	11.22	52.63	8.43	2.17	1.38	2.12
	304.8	76.2	2.3	8.12	10.34	1305	85.61	11.23	48.61	7.78	2.17	1.37	2.13
	304.8	76.2	2.0	7.07	9.01	1140	74.83	11.25	42.52	6.79	2.17	1.36	2.15
U 12" x 2"	304.8	50.8	4.5	13.83	17.62	1942	127.40	10.50	28.16	6.62	1.26	0.83	0.97
	304.8	50.8	3.0	9.34	11.90	1334	87.55	10.59	19.56	4.53	1.28	0.76	1.07
	304.8	50.8	2.5	7.81	9.95	1123	73.69	10.62	16.53	3.81	1.29	0.74	1.10
	304.8	50.8	2.3	7.20	9.17	1037	68.07	10.63	15.29	3.52	1.29	0.73	1.12
	304.8	50.8	2.0	6.28	8.00	907.5	59.55	10.65	13.41	3.08	1.29	0.72	1.14
U 11" x 3"	279.4	76.2	4.5	14.73	18.77	1987	142.20	10.29	89.22	14.67	2.18	1.54	2.06
	279.4	76.2	3.0	9.94	12.66	1362	97.47	10.37	61.28	9.97	2.20	1.47	2.16
	279.4	76.2	2.5	8.31	10.59	1145	81.97	10.40	51.58	8.36	2.21	1.45	2.19
	279.4	76.2	2.3	7.66	9.76	1057	75.69	10.41	47.64	7.71	2.21	1.44	2.21
	279.4	76.2	2.0	6.68	8.50	924.5	66.18	10.43	41.68	6.73	2.21	1.43	2.23
U 11" x 2"	279.4	50.8	4.5	12.94	16.48	1555	111.30	9.71	27.69	6.58	1.30	0.87	1.02
	279.4	50.8	3.0	8.74	11.13	1071	76.64	9.81	19.25	4.50	1.31	0.81	1.12
	279.4	50.8	2.5	7.32	9.32	901.7	64.55	9.84	16.27	3.79	1.32	0.78	1.16
	279.4	50.8	2.3	6.74	8.59	833.1	59.64	9.85	15.05	3.50	1.32	0.78	1.17
	279.4	50.8	2.0	5.88	7.49	729.0	52.19	9.87	13.20	3.06	1.33	0.76	1.19
U 10" x 3"	254	76.2	4.5	13.83	17.62	1577	124.20	9.46	87.11	14.52	2.22	1.62	2.14
	254	76.2	3.0	9.34	11.90	1083	85.27	9.54	59.85	9.87	2.24	1.56	2.24
	254	76.2	2.5	7.81	9.95	911.2	71.75	9.57	50.39	8.28	2.25	1.54	2.28
	254	76.2	2.3	7.20	9.17	841.6	66.27	9.58	46.54	7.64	2.25	1.53	2.29
	254	76.2	2.0	6.28	8.00	736.1	57.96	9.59	40.72	6.67	2.26	1.51	2.31
U 10" x 2"	254	50.8	4.5	12.04	15.34	1222	96.19	8.92	27.17	6.53	1.33	0.92	1.08
	254	50.8	3.0	8.14	10.37	842.9	66.37	9.01	18.89	4.47	1.35	0.85	1.18
	254	50.8	2.5	6.82	8.68	710.4	55.94	9.04	15.97	3.76	1.36	0.83	1.22
	254	50.8	2.3	6.28	8.00	656.5	51.70	9.06	14.77	3.47	1.36	0.82	1.23
	254	50.8	2.0	5.48	6.98	574.8	45.26	9.07	12.96	3.04	1.36	0.81	1.25

Longitud Comercial : 6 m

- Otros largos Consultar con su Representante de Venta.

DESCRIPCIÓN

Perfiles que son conformados ya sea por Plegado en una prensa o mediante un Proceso de Perfilado Continuo (Roll Forming)

Así obtenemos los perfiles U, C y Z.

USOS

Construcción de edificios industriales, comerciales, de servicios y en general donde se requiera la edificación de una estructura liviana de alta resistencia y rápida instalación.