



• PROPIEDADES MECÁNICAS *

TUBOS	NORMA TÉCNICA	F	R	A
	ACERO	Kg/mm ²	Kg/mm ²	%
ASTM A 500	ASTM A 1011 CS	-----	30 min	25 min
	Grado A	27.0 min	32 min	25 min

• PROPIEDADES STANDARD Y PESOS TÉORICOS (kg/m)

SISTEMA INGLES

DIMENSIONES EXTERIORES Pulg	ESPESORES (mm)				
	2.0	2.5	3.0	4.0	4.5
1 x 2	2.29	2.84			
2 x 3	3.89	4.83	5.76	7.58	8.47
2 x 4	4.69	5.83	6.96	9.18	10.27

SISTEMA METRICO

DIMENSION EXTERIOR mm	ESPESORES (mm)									
	2	2.3	2.5	3	4	4.5	6	8	9	12
40 x 50	2.73	3.12	3.38	4.02						
40 x 60	3.04	3.48	3.77	4.49						
40 x 80	3.67	4.20	4.56	5.43						
50 x 70	3.67	4.20	4.56	5.43						
50 x 100	4.61	5.29	5.73	6.84	9.03					
50 x 150	6.18	7.09	7.70	9.20	12.17					
150 x 100				11.55	15.31	17.16	22.66			
200 x 100				13.91	18.45	20.70	27.37	36.10	40.39	52.97
200 x 150				16.26	21.59	24.23	32.08	42.38	47.46	62.39
250 x 100				16.26	21.59	24.23	32.08	42.38	47.46	62.39
250 x 150					24.73	27.76	36.79	48.66	54.52	71.81
300 x 150						31.29	41.50	54.94	61.59	81.23
300 x 200						34.83	46.21	61.22	68.65	90.65

DESCRIPCIÓN

Producto que se obtiene por el Proceso de Soldadura por Resistencia Eléctrica por Inducción de Alta Frecuencia Longitudinal (ERW) de los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en Caliente, previamente conformado por rodillos hasta tomar la forma circular. A continuación este Tubo pasa por otro juego de rodillos, que le da forma rectangular.

USOS

Estructuras, tijerales, marcos de puertas y ventanas, rejas, barandas.