



• PROPIEDADES MECÁNICAS

NORMA TÉCNICA	F	R	A*	NORMA EQUIVALENTE
	Kg/mm ²	Kg/mm ²	%	
ASTM A 615 / A 615 - 2 GRADO 60	42.8 min	63.2 min	9 min	NTP 341 - 031 GRADO ARN 420 - 2008

* En 200 mm es 8% para 1" y 7% min para 1 3/8"

• DIMENSIONES Y PESOS NOMINALES

DIAMETRO		SECCIÓN (mm ²)	PERIMETRO (mm)	PESO (kg/m)	ALTURA RESALTE (mm-min)
Pulg	m m				
	6 *	28	18.8	0.222	0.24
	8	50	25.1	0.400	0.32
3/8		71	29.9	0.560	0.38
	12	113	37.7	0.890	0.48
1/2		129	39.9	0.994	0.51
5/8		199	49.9	1.552	0.71
3/4		284	59.8	2.235	0.97
1		510	79.8	3.973	1.27
1 3/8		1006	112.5	7.907	1.80

* También suministrados en rollos.

Largo Standard 9 metros

DESCRIPCIÓN

Barras de sección circular con resaltes, HI BOND que se obtiene por Laminación de palanquillas que son precalentadas hasta una temperatura de 1250° C.

USOS

En la fabricación de estructuras de concreto armado en viviendas, edificios, puentes, represas, canales de irrigación, etc.

TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA ISO 1035/4 - 1982 (E)

Diámetro Doblado (D)	Diámetro Barras (d)									
	6.0 mm	8.0 mm	3/8"	12.0 mm	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1 3/8"	
PARA ESTRIBOS	24 mm	32 mm	38 mm	48 mm	51 mm	64 mm	--	--	--	
PARA BASTONES	36 mm	48 mm	57 mm	72 mm	76 mm	95 mm	114 mm	152 mm	280 mm	

(d) Se considera el Diámetro Nominal según Norma A 615

Nota: Para doblar correctamente las Barras de Construcción, el Diámetro Mínimo doblado debe ser igual al indicado en la tabla.