



• PROPIEDADES MECÁNICAS

| NORMA TÉCNICA | | F | R | A |
|---------------|----------------|--------------------|--------------------|--------|
| DEL TUBO | DEL ACERO | Kg/mm ² | Kg/mm ² | % |
| ASTM A 500 | ASTM A 1011 CS | ----- | 30.0 min | 25 min |
| | GRADO A | 27.00 min | 32.0 min | 25 min |
| | GRADO B | 32.13 min | 40.8 min | 23 min |

• PROPIEDADES STANDARD Y PESOS TÉORICOS (kg/m)

SISTEMA INGLES

| DIMENSION EXTERIOR Pulg | ESPEORES (mm) | | | | | | | |
|-------------------------|---------------|------|------|------|------|-------|-------|-------|
| | 1.8 | 2 | 2.3 | 2.5 | 3 | 4 | 4.5 | 6 |
| 1" | 1.36 | 1.50 | 1.70 | 1.84 | | | | |
| 1 1/4" | 1.71 | 1.90 | 2.16 | 2.34 | | | | |
| 1 1/2" | 2.07 | 2.29 | 2.62 | 2.84 | 3.37 | | | |
| 2" | 2.79 | 3.09 | 3.54 | 3.83 | 4.56 | | | |
| 3" | 4.23 | 4.69 | 5.37 | 5.83 | 6.69 | 9.18 | 10.27 | 13.47 |
| 4" | | 6.28 | 7.21 | 7.82 | 9.35 | 12.37 | 13.86 | 18.25 |

DESCRIPCIÓN

Producto que se obtiene por el Proceso de Soldadura por Resistencia Eléctrica por Inducción de Alta Frecuencia Longitudinal (ERW) de los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en Caliente, previamente conformado por rodillos hasta tomar la forma circular. A continuación este Tubo pasa por otro juego de rodillos, que le da forma cuadrada.

USOS

Estructuras, tijerales, marcos de puertas y ventanas, rejas, barandas y cercos.



• PROPIEDADES STANDARD Y PESOS TÉORICOS (kg/m)

SISTEMA METRICO

| DIMENSION EXTERIOR mm | ESPESORES (mm) | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|----------------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| | 1.8 | 2 | 2.3 | 2.5 | 3 | 4 | 4.5 | 6 | 8 | 9 | 9.5 | 12 |
| 40 | 2.18 | 2.41 | 2.76 | 2.99 | 3.55 | 4.63 | 5.15 | | | | | |
| 50 | 2.75 | 3.04 | 3.48 | 3.77 | 4.49 | 5.89 | 6.57 | | | | | |
| 60 | 3.31 | 3.67 | 4.20 | 4.56 | 5.43 | 7.14 | 7.98 | | | | | |
| 75 | 4.16 | 4.61 | 5.29 | 5.73 | 6.84 | 9.03 | 10.10 | | | | | |
| 80 | 4.44 | 4.93 | 5.65 | 6.13 | 7.31 | 9.65 | 10.80 | | | | | |
| 100 | | | | | 9.20 | 12.17 | 13.63 | 17.95 | 23.54 | 26.26 | 27.60 | 34.13 |
| 125 | | | | | 11.55 | 15.31 | 17.16 | 22.66 | 29.82 | 33.33 | 35.06 | 43.55 |
| 150 | | | | | 13.91 | 18.45 | 20.70 | 27.37 | 36.10 | 42.52 | 42.52 | 52.97 |
| 200 | | | | | 18.62 | 24.73 | 27.76 | 36.79 | 48.66 | 54.52 | 57.43 | 71.81 |
| 250 | | | | | 23.33 | 31.01 | 34.83 | 46.21 | 61.22 | 68.65 | 72.35 | 90.65 |
| 300 | | | | | | | 41.89 | 55.63 | 73.78 | 82.78 | 87.26 | 109.49 |

DESCRIPCIÓN

Producto que se obtiene por el Proceso de Soldadura por Resistencia Eléctrica por Inducción de Alta Frecuencia Longitudinal (ERW) de los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en Caliente, previamente conformado por rodillos hasta tomar la forma circular. A continuación este Tubo pasa por otro juego de rodillos, que le da forma cuadrada.

USOS

Estructuras, tijerales, marcos de puertas y ventanas, rejas, barandas y cercos.

• TOLERANCIA Y DIMENSIÓN EXTERIOR DE TUBOS CUADRAD. Y RECTANG.

| DIMENSION | TOLERANCIA |
|------------------------|-------------------------------|
| hasta 65 mm | 0.5 mm |
| más de 65 hasta 90 mm | 0.6 mm |
| más de 90 hasta 140 mm | 0.8 mm |
| más de 140 mm | 0.01 veces la mayor dimensión |

Tolerancia en Espesor $\pm 10\%$

Tolerancia en Longitud $+13 / -6$ mm