



### • PROPIEDADES MECÁNICAS

NORMA TÉCNICA		F	R*	A	NORMA APROXIMADA
DEL TUBO	DEL ACERO	Kg/mm <sup>2</sup>	Kg/mm <sup>2</sup>	%	
ASTM A 513	SAE 1010	---	30 min	15 min	COPANT 518 TIPO II

\*Referencial

### • PROPIEDADES STANDARD Y PESOS NOMINALES (kg/m)

#### SISTEMA INGLES

DIAMETRO EXTERIOR		ESPEORES (mm)								
Pulg	mm	0.6	0.7	0.75	0.8	0.9	1.0	1.2	1.5	2
1/2	12.7	0.18	0.21	0.22	0.23	0.26	0.29	0.34	0.41	0.53
5/8	15.9	0.23	0.26	0.28	0.30	0.33	0.37	0.43	0.53	0.69
3/4	19.1	0.27	0.32	0.34	0.36	0.40	0.45	0.53	0.65	0.84
7/8	22.2	0.32	0.37	0.40	0.42	0.47	0.52	0.62	0.77	1.00
1	25.4			0.46	0.49	0.54	0.60	0.72	0.88	1.15
1 1/4	31.8			0.57	0.61	0.68	0.76	0.90	1.12	1.47
1 1/2	38.1			0.69	0.74	0.83	0.91	1.09	1.35	1.78
1 3/4	44.5			0.81	0.86	0.97	1.07	1.28	1.59	2.09
2	50.8			0.93	0.99	1.11	1.23	1.47	1.82	2.41
2 1/2	63.5						1.54	1.84	2.29	3.03
3	76.2						1.85	2.22	2.76	3.66

- Longitud Standard: 6 metros

- Otros largos consultar con su Representante de Ventas

### DESCRIPCIÓN

Producto que se obtiene por el Proceso de Soldadura por Resistencia Eléctrica por inducción de Alta Frecuencia Longitudinal (ERW) de los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en Frío, previamente conformado por rodillos hasta tomar la forma circular.

Estos tubos se denominan por su Diámetro Exterior Real.

### USOS

Muebles para el hogar y oficina, camas, bicicletas, carretillas, tubos de escape, barandas, rejas, sillas, amortiguadores, carpintería metálica en general, carrocerías, cocinas, refrigeradoras.



### • TOLERANCIAS EN EL ESPESOR (en mm)

SEGUN NORMA ASTM A-513

ESPESOR (mm)	DIAMETRO EXTERIOR (PULGADAS)					
	3/8 a 7/8		1 a 1 7/8		2 a 3	
	+	-	+	-	+	-
0.6	0.03	0.13	0.03	0.13	-	-
0.7	0.03	0.13	0.03	0.13	-	-
0.75	0.03	0.13	0.03	0.13	-	-
0.8	0.05	0.13	0.03	0.13	0.03	0.13
0.9	0.05	0.13	0.03	0.13	0.03	0.13
1.0	0.05	0.15	0.03	0.15	0.03	0.15
1.2	0.08	0.15	0.05	0.15	0.05	0.15
1.5	0.13	0.18	0.1	0.18	0.1	0.18
2.0	0.15	0.18	0.13	0.18	0.1	0.18

### DESCRIPCIÓN

Producto que se obtiene por el Proceso de Soldadura por Resistencia Eléctrica por inducción de Alta Frecuencia Longitudinal (ERW) de los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en Frío, previamente conformado por rodillos hasta tomar la forma circular.

Estos tubos se denominan por su Diámetro Exterior Real.

### USOS

Muebles para el hogar y oficina, camas, bicicletas, carretillas, tubos de escape, barandas, rejas, sillas, amortiguadores, carpintería metálica en general, carrocerías, cocinas, refrigeradoras.

### • TOLERANCIAS EN EL DIÁMETRO EXTERIOR

DIAMETRO EXTERIOR (PULGADAS)	TOLERANCIA +/- en mm
1/2" a 5/8"	0.08
más de 5/8" a 1 1/8"	0.09
más de 1 1/8" a 2"	0.13
más de 2" a 2 1/2"	0.15
más de 2 1/2" a 3"	0.20

Tolerancia en Longitud  $\pm 6.35$  mm

Nota: Espesores de 2.0 mm, también pueden fabricarse con Acero Laminado en Caliente SAE 1010.