

C.- SOLDADURAS AUTOMATICAS Y SEMIAUTOMATICAS

SOLDADURA POR ARCO ELECTRICO CON ALAMBRE SOLIDO Y GAS (GMAW)		
PRODUCTO	AWS / ASME	CARACTERISTICAS GENERALES
CARBOFIL PS 6 - GC	ER 70S - 6	<ul style="list-style-type: none"> Alambre con alto contenido de Manganeseo y Silicio. Emplea como gas protector CO2 o mezcla Ar - CO2.
CARBOFIL PS 80 - D2	ER 80S - D2	<ul style="list-style-type: none"> Alambre cobreado continuo de alta resistencia. Se puede utilizar con gas CO2 o mezcla CO2 / Ar.
CARBOFIL Ni Mo Cr	ER 110S - G	<ul style="list-style-type: none"> Alambre cobreado de excelente resistencia a la tracción. Utiliza CO2 o mezcla de Ar / CO2.
SOLDAMIG ER 70S - 6	ER 70S - 6	Alambre macizo para soldadura de aceros al carbono por el proceso MAG.
MIGFIL 199	ER 308 - L	Alambre solido que su deposito es un acero inoxidable austenitico al Cromo Niquel con bajo contenido de carbono.
MIGFIL 2010 Mo	ER 316 - L	Sus cordones de soldadura tienen alta resistencia a la corrosión.
INOXFIL PS 134	ER 410 Ni Mo	Deposita un acero inoxidable martensitico con buena resistencia a la cavitación, corrosión por agua, vapor y aire marino.
INOXFIL Serie 400	ER 1100 / ER 5356 ER 4043 / ER 4047	Alambres Sólidos de Aluminio y aleaciones.
MIGFIL 746	ER Cu Mn Ni Al	Alambre Sólido de Bronce al Aluminio multialeado para soldadura MIG.

SOLDADURA POR ARCO ELECTRICO CON ELECTRODO DE TUNGSTENO Y GAS		
PRODUCTO	AWS / ASME	CARACTERISTICAS GENERALES
TIGFIL St 6	ER 70S - 6	Varilla sólida para el proceso TIG cuyo depósito es un acero al Carbono con mediano contenido de Mn y Si.
TIGFIL 103	ER 80S - B2	<ul style="list-style-type: none"> Varilla cobreada de acero al Cr - Mo. Metal depositado resiste el creep en aceros a 550° C.
TIGFIL 5 Cr 0.5 Mo	ER 80S - B6	Varilla sólida de acero al Cr - Mo, para soldar piezas sometidas a altas temperaturas de servicio.
TIGFIL 9 Cr 1 Mo	ER 90S - B9	Varilla sólida de acero al Cr - Mo recomendable en tuberías de alta presión, calderas y elementos que operan a mas de 650° C.
OE - Mo	ER 70S - A1	Varilla sólida para proceso TIG cuyo depósito es un acero aleado al Mo que le da resistencia a la fisuración en frío.
TIGFIL 199	ER 308 L	Varilla sólida cuyo depósito es un acero inoxidable austenítico Cr - Ni.
TIGFIL 199 Cb	ER 347	Varilla sólida cuyo depósito es un acero austenítico ESTABILIZADO con Niobio (Columbio).
TIGFIL 2010 Mo	ER 316 L	Varilla cuyo depósito es acero inoxidable austenítico ferrítico.
TIGFIL 134	ER 410 Ni Mo	Varilla cuyo depósito es un acero inoxidable martensítico del tipo Cr - Ni 13 - 4.
TIGFIL Serie 400	ER 1100 / ER 4043 ER 4047	Varillas de aleaciones de Aluminio.
TIGFIL 200	Er Cu	Varillas de Cobre desoxidado.

SOLDADURA POR ARCO ELECTRICO CON ALAMBRE TUBULAR		
PRODUCTO	AWS / ASME	CARACTERISTICAS GENERALES
EXATUB 70	E 70T - 1	Alambre tubular de elevada tasa de deposición en posición plana. Brinda óptimas propiedades mecánicas al trabajar con CO2 como gas protector.
EXATUB 71	E 71T - 1C / E 71T - 1M	Alambre tubular para toda posición. Brinda excelente propiedades mecánicas al trabajar con CO2 o mezcla Ar / CO2.
EXATUB E 71 T - 1	E 71T - 1C	<ul style="list-style-type: none"> • Alambre tubular para toda posición. • Trabaja con CO2 como gas protector.
EXATUB 74	E 70T - 4	Alambre para arco abierto auto protegido. Cubre necesidades de operación donde no se puede usar equipos de protección externa.
EXATUB 711	E 71T - 11	Alambre tubular auto protegido para soldar en todas las posiciones.
EXATUB 110	E 110T - 1 K3 MJH 8	Trabaja en toda posición. Depósitos de alta resistencia mecánica y excelente propiedades al impacto.
EXATUB 308L - 0	E 308L T 0-3	Alambre tubular auto protegido. Se aplica con proceso de arco abierto. Depósito corresponde a un acero inoxidable austenítico.
EXATUB 350 - 0 Recubrimiento Protector	DIN 8555: MF1-GF-350 P	Alambre tubular auto protegido. Depósito recomendable para reconstrucción de piezas de acero al carbono.
EXATUB Mn Cr - 0 Recubrimiento Protector	DIN 8555: MF7-GF- 250 50 - CKNPR	Alambre tubular auto protegido. Depósito es una aleación austenítica de Cr - Mn con excelente resistencia al impacto.