

Descripción: Tubos que se obtienen por un proceso de soldadura de los bordes longitudinales de un fleje de Acero Inoxidables, previamente conformado por rodillos hasta tomar la forma circular.

Usos: En elementos estructurales, arquitectura y construcción. También en mobiliario residencial y comercial.

PROPIEDADES MECANICAS *

NORMA TECNICA		F	R	A	NORMA APROXIMADA
DEL TUBO	DEL ACERO	Kg/mm ²	Kg/mm ²	%	
ASTM A-554	304	21	53	35	JIS G 3446
	316	21	53	35	

DIMENSIONES Y PESOS TEORICOS (Kg/m)

DIAMETRO EXTERIOR		ESPESOR DE PARED (mms)										
pulg.	m.m.	0.89	1	1.24	1.5	1.65	2	2.11	2.41	2.77	3.05	3.40
1/4	6.35	0.12	0.13	0.16	0.18	0.19						
5/16	7.94	0.16	0.17	0.21	0.24	0.26						
3/8	9.52	0.19	0.21	0.26	0.30	0.33						
1/2	12.7	0.26	0.29	0.36	0.42	0.46	0.54	0.56				
5/8	15.87	0.33	0.37	0.45	0.54	0.59	0.69	0.73				
3/4	19.05	0.40	0.45	0.55	0.66	0.72	0.85	0.89	1.00	1.13	1.22	1.33
7/8	22.22	0.47	0.53	0.65	0.78	0.85	1.01	1.06	1.19	1.35	1.46	1.6
1	25.4	0.55	0.61	0.75	0.9	0.98	1.17	1.23	1.39	1.57	1.71	1.87
1 1/4	31.75		0.77	0.95	1.14	1.24	1.49	1.57	1.77	2.01	2.19	2.41
1 1/2	38.1		0.93	1.14	1.37	1.51	1.81	1.9	2.15	2.45	2.68	2.95
1 3/4	44.45		1.09	1.34	1.61	1.77	2.13	2.24	2.54	2.89	3.16	3.49

DIMENSIONES Y PESOS TEORICOS (Kg/m)

DIAMETRO EXTERIOR		ESPESOR DE PARED (mms)										
pulg.	m.m.	0.89	1	1.24	1.5	1.65	2	2.11	2.41	2.77	3.05	3.40
2	50.8		1.25	1.54	1.85	2.03	2.44	2.57	2.92	3.33	3.65	4.04
2 1/2	63.5		1.56	1.93	2.33	2.56	3.08	3.24	3.69	4.21	4.62	5.12
3	76.2			2.33	2.81	3.08	3.72	3.91	4.45	5.09	5.59	6.2
4	101.6				3.76	4.13	4.99	5.26	5.99	6.85	7.53	8.36
5	127.0						6.26	6.6	7.52	8.62	9.47	10.52
6	152.4						7.53	7.94	9.05	10.38	11.41	12.68