

A.- SOLDADURA PARA ARCO ELECTRICO SUMERGIDO

ALAMBRE SOLIDO PARA ARCO SUMERGIDO

Alambres usados en el Proceso de Arco Sumergido para la soldadura de unión y recubrimiento protector, los alambres tienen un recubrimiento galvánico superficial (cobreado), que protege el alambre contra la oxidación, mejora el contacto eléctrico y disminuye el desgaste de los elementos propulsores del alambre. Las características del metal depositado en la soldadura por arco sumergido son definidas por el tipo de fundente utilizado. El voltaje influye decisivamente en el grado de aleación obtenido cuando se trabaja con fundentes para recubrimientos protectores.

| Clasificación | | Alambre |
|---------------------------|--------|---------|
| AWS A5.17 / ASME SFA 5.17 | EL 12 | PS-1 |
| AWS A5.17 / ASME SFA 5.17 | EM 12K | PS-2 |
| AWS A5.17 / ASME SFA 5.17 | EH 11K | PS-3 |

Análisis Químico de Metal Depositado (valores típicos) [%]

| Alambre | C | Mn | Si | P | S | Mo | Ni | Cr | Cu | Otros |
|---------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|----|----|----|----|-------|
| PS - 1 | 0,08 0,12 | 0,40 0,60 | < 0,10 | máx. 0,025 | máx. 0,020 | - | - | - | - | - |
| PS - 2 | 0,08 0,10 | 0,90 1,10 | < 0,15 | máx. 0,025 | máx. 0,020 | - | - | - | - | - |
| PS - 3 | 0,08 0,15 | 1,40 1,85 | 0,50 0,65 | máx. 0,025 | máx. 0,020 | - | - | - | - | - |

Aplicaciones Recomendadas: Unión

| Alambre | Fundente | Clasificación |
|---------|----------|-------------------------------|
| PS-1 | POP 185 | A5.17: F7A0-EL12 |
| | POP 180 | - |
| | POP 175 | A5.17: F7A2-EL12 |
| PS-2 | POP 185 | A5.17: F7A0-EM12K |
| | POP 180 | A5.17: F7A2-EM12K, F6P4-EM12K |
| | POP 175 | A5.17: F7A2-EM12K |