

Descripción: Producto que se obtiene por el Proceso de Soldadura por Resistencia Eléctrica por Inducción de Alta Frecuencia Longitudinal (ERW) de los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en Frío, previamente conformado por rodillos hasta tomar la forma circular. A continuación este Tubo pasa por otro juego de rodillos, que le da la forma cuadrada.

Usos: Estructuras, tijerales, marcos de puertas y ventanas, rejas, barandas y cercos.

PROPIEDADES MECANICAS *

| NORMA TECNICA | | F | R | A |
|---------------|----------------|--------------------|--------------------|--------|
| TUBO | ACERO | Kg/mm ² | Kg/mm ² | % |
| ASTM A-500 | ASTM A-1011 CS | | 30 min | 25 min |
| | Grado A | 27.0 min | 32 min | 25 min |

DIMENSIONES STANDARD Y PESOS NOMINALES (kg/m)

SISTEMA INGLES

| DIMENSION EXTERIOR | ESPEORES (mms) | | | | | | | |
|--------------------|-----------------|------|------|------|------|-------|------|-----|
| | Pulg. | 1.8 | 2 | 2.3 | 2.5 | 3 | 4 | 4.5 |
| 1 | 1.32 | 1.46 | 1.56 | 1.67 | | | | |
| 1 1/4 | 1.68 | 1.86 | 2.02 | 2.17 | | | | |
| 1 1/2 | 2.03 | 2.24 | 2.48 | 2.67 | 3.12 | | | |
| 2 | 2.7 | 2.98 | 3.4 | 3.67 | 4.32 | | | |
| 3 | 4.14 | 4.58 | 5.23 | 5.66 | 6.71 | 8.75 | | |
| 4 | | 6.17 | 7.06 | 7.65 | 9.11 | 12.13 | 13.6 | |

DIMENSIONES STANDARD Y PESOS NOMINALES (kg/m)

SISTEMA METRICO

| DIMENSION EXTERIOR | ESPEORES (mms) | | | | | | | | | |
|--------------------|-----------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|----|
| | mms | 2 | 2.5 | 3 | 4 | 4.5 | 6 | 8 | 9 | 12 |
| 40 | 2.31 | 2.82 | 3.3 | 4.2 | 4.61 | | | | | |
| 50 | 2.93 | 3.60 | 4.25 | 5.45 | 6.02 | | | | | |
| 60 | 3.56 | 4.39 | 5.19 | 6.71 | 7.43 | | | | | |
| 75 | 4.50 | 5.56 | 6.6 | 8.59 | 9.55 | | | | | |
| 80 | 4.82 | 5.96 | 7.07 | 9.22 | 10.26 | | | | | |
| 100 | | | 8.96 | 11.73 | 13.08 | 16.98 | 21.82 | 24.08 | 30.2 | |
| 125 | | | 11.31 | 14.87 | 16.62 | 21.69 | 28.1 | 31.14 | 39.7 | |
| 150 | | | 13.67 | 18.01 | 20.15 | 26.4 | 34.4 | 38.21 | 49.1 | |
| 200 | | | 18.38 | 24.29 | 27.21 | 35.82 | 46.9 | 52.34 | 67.9 | |
| 250 | | | 23.09 | 30.57 | 34.28 | 45.24 | 59.5 | 66.47 | 86.8 | |
| 300 | | | | | 41.34 | 54.66 | 72.06 | 80.6 | 106 | |