

Descripción: Producto que se obtiene por el Proceso de Soldadura por Resistencia Eléctrica por Inducción de Alta Frecuencia Longitudinal (ERW) de los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en Frío, previamente conformado por rodillos hasta tomar la forma circular. A continuación este Tubo pasa por otro juego de rodillos, que le da la forma Rectangular.

Usos: Muebles para el hogar, carpintería metálica en general, carrocería de ómnibus, marcos, puertas y ventanas.

PROPIEDADES MECANICAS *

NORMA TECNICA		F	R	A	NORMA APROXIMADA
DEL TUBO	DEL ACERO	Kg/mm ²	Kg/mm ²	%	
ASTM A-513	SAE 1010	---	30 min	15 min	COPANT 518 TIPO II

DIMENSIONES STANDARD Y PESOS
SISTEMA INGLES

DIMENSIONES EXTERIORES	ESPESORES DE PARED (mms)								
	0.6	0.7	0.75	0.8	0.9	1.0	1.2	1.5	2.0
pulg.									
1/2 x 1			0.43	0.46	0.51	0.57	0.68	0.83	--
1/2 x 1 1/2				0.62	0.69	0.76	0.91	1.13	1.48
1 x 2				0.93	1.04	1.16	1.38	1.72	2.26
1 1/2 x 2				1.09	1.22	1.35	1.62	2.01	2.65

DIMENSIONES STANDARD Y PESOS NOMINALES (Kg/m)
SISTEMA METRICO

DIMENSIONES EXTERIORES	ESPESOR DE PARED (mms)				
	0.9	1	1.2	1.5	2
mms					
20 x 40	0.85	0.94	1.12	1.4	1.84
20 x 50	0.99	1.10	1.32	1.64	2.17
30 x 40	0.99	1.10	1.32	1.64	2.17
30x 50	1.13	1.25	1.5	1.87	2.49
40 x 50			1.68	2.11	2.79
40 x 60			1.88	2.34	3.11
40 x 80				2.81	3.74
50 x 70				2.81	3.74
50 x 100					4.68

- Longitud Estándar : 6 metros
- Espesores de 2.0 mm, también pueden fabricarse con Acero Laminado en Caliente SAE 1010
- Otras longitudes consultar con su Representante de Ventas.