

Descripción: Producto de sección circular con resaltes, HI BOND que se obtiene por Laminación de palanquillas que son precalentadas hasta una temperatura de 1250°C.

Usos: En la fabricación de estructuras de concreto armado en viviendas, edificios, puentes, represas, canales de irrigación, etc.

PROPIEDADES MECANICAS

NORMA TECNICA	F	R	A	NORMA EQUIVALENTE
	Kg/mm ²	Kg/mm ²	%	
ASTM A-615 GRADO 60	42 min	63 min	9 min	NTP 341.031 (2001) GRADO 60

DIMENSIONES Y PESOS NOMINALES

DIAMETRO		SECCION mm ²	PERIMETRO mm	PESO kg/m	ALTURA RESTANTE mm - min
pulg	mm				
	6*	28	18.8	0.222	0.24
	8	50	25.1	0.4	0.32
3/8		71	29.9	0.56	0.38
	12	113	37.7	0.89	0.48
1/2		129	39.9	0.994	0.51
5/8		199	49.9	1.552	0.71
3/4		284	59.8	2.235	0.97
1		510	79.8	3.973	1.27
1 3/8		1006	112.5	7.907	1.8

* También suministrados en rollos

Largo standard 9 metros

DIAMETRO MINIMO DE DOBLADO (D) mms

DIAMETRO DE LA BARRA (d)	6 mm	8.0 mm	3/8"	12 mm	1/2"	5/8"	3/4"	1"	13/8"
DIAMETRO DE DOBLADO (D) mms	21	28	33.3	42	44.5	55.6	95.3	127	250.7
	3.5 d	3.5 d	3.5 d	3.5 d	3.5 d	3.5 d	5 d	5 d	7 d

(d) Se considera e Diámetro Nominal según Norma A-615

NOTA.- Para doblar correctamente las Barras de Construcción, el Diámetro Mínimo de doblado debe ser igual al indicado en la tabla.