

Descripción: Producto que se obtiene por el Proceso de Soldadura por Resistencia Eléctrica por Inducción, de Alta Frecuencia (ERW), por el cual se unen los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en caliente, que previamente ha sido conformado por rodillos para tomar la forma circular.

Usos: Conducción de fluidos y gases, estructuras, andamios.

PROPIEDADES MECANICAS

NORMA TECNICA		F	R	A	NORMA APROXIMADA
DEL TUBO	DEL ACERO	Kg/mm ²	Kg/mm ²	%	
ISO - 65	SAE 1010	---	30 min	25 min	JIS G-3452

DIMENSIONES Y PESO UNITARIO (SEGUN ISO - 65)

SERIE II (TUBOS LIVIANOS)

DIAMETRO NOMINAL (pulg.)	DIAMETRO EXTERIOR		ESPESOR NOMINAL m.m.	PESO TEÓRICO		PRESIÓN DE PRUEBA		
	Max. m.m.	Min. m.m.		kg/m	lb / pie	Kg / cm ²	lb/pulg.2	MPA
1/2	21.4	21	2.00	0.952	0.640	50	710	4.90
3/4	26.9	26.4	2,00**	1.200	0.810	50	710	4.90
1	33.8	33.2	2.6	1.980	1.330	50	710	4.90
1 1/4	42.5	41.9	2.6	2.540	1.700	50	710	4.90
1 1/2	48.4	47.8	2,65**	2.970	1.995	50	710	4.90
2	60.2	59.6	2.90	4.110	2.762	50	710	4.90
2 1/2*	73.7	72.3	3,00**	5.179	3.47	50	710	4.90
3	88.7	87.9	3.2	6.720	4.500	50	710	4.90
4	113.9	113	3.6	9.750	6.530	50	710	4.90

* Dimensiones y tolerancia según ASTM A-53

** Espesor según Norma Interna del Fabricante.

DIMENSIONES Y PESO UNITARIO (SEGUN ISO - 65)

SERIE I (STANDARD)

DIAMETRO NOMINAL (pulg.)	DIAMETRO EXTERIOR		ESPESOR NOMINAL m.m.	PESO TEÓRICO		PRESIÓN DE PRUEBA		
	Max. m.m.	Min. m.m.		kg/m	lb / pie	Kg / cm ²	lb/pulg.2	MPA
1/4	13.9	13.2	2	0.573	0.385	50	710	4.9
3/8	17.4	16.7	2	0.747	0.502	50	710	4.9
1/2	21.7	21	2.3	1.08	0.72	50	710	4.9
3/4	27.1	26.4	2.3	1.39	0.93	50	710	4.9

1	34	33.2	2.9	2.21	1.49	50	710	4.9
1 1/4	42.7	41.9	2.9	2.84	1.91	50	710	4.9
1 1/2	48.6	47.8	2.9	3.26	2.19	50	710	4.9
2	60.7	59.6	3.2	4.49	3	50	710	4.9
2 1/2*	73.7	72.3	3.2	5.73	3.84	50	710	4.9
3	89.4	87.9	3.6	7.55	5.06	50	710	4.9
4	114.9	113	4	10.8	7.24	50	710	4.9

DIMENSIONES Y PESO UNITARIO (SEGUN ISO - 65)

SERIE MEDIUM (SEMI PESADOS)

DIAMETRO NOMINAL (pulg.)	DIAMETRO EXTERIOR		ESPESOR NOMINAL m.m.	PESO TEÓRICO		PRESIÓN DE PRUEBA		
	Max. m.m.	Min. m.m.		kg/m	lb / pie	Kg / cm2	lb/pulg.2	MPA
1 1/4	42.9	42	3.25	3.14	2.11	50	710	4.9
1 1/2	48.8	47.9	3.25	3.61	2.43	50	710	4.9
2	60.8	59.7	3.6	5.03	3.37	50	710	4.9
2 1/2*	73.7	72.3	3.6	6.42	4.3	50	710	4.9
3	89.5	88	4	8.36	5.6	50	710	4.9
4	115	113.1	4.5	12.1	8.14	50	710	4.9
5	140.8	138.5	5	16.609	11.61	50	710	4.9
6	166.5	163.9	5	19.2	12.9	50	710	4.9

* Dimensiones y tolerancia según ASTM A-53

DIMENSIONES Y PESO UNITARIO (SEGUN ISO - 65)

SERIE HEAVY (PESADO)

DIAMETRO NOMINAL pulg.	DIAMETRO EXTERIOR		ESPESOR NOMINAL m.m.	PESO TEÓRICO		PRESIÓN DE PRUEBA		
	Max. m.m.	Min. m.m.		kg/m	lb / pie	Kg / cm2	lb/pulg.2	MPA
1 1/2	48.8	47.9	4.05	4.430	2.98	50	710	4.9
2	60.8	59.7	4.5	6.170	4.14	50	710	4.9
2 1/2*	73.7	72.3	4.5	7.900	5.31	50	710	4.9
3	89.5	88	5	10.333	6.943	50	710	4.9
4	115	113.1	5.4	14.400	9.71	50	710	4.9
5	140.8	138.5	5.4	17.800	12	50	710	4.9
6	166.5	163.9	5.4	21.200	14.3	50	710	4.9

* Dimensiones y tolerancia según ASTM A-53

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Longitud Normal	6.40 mts (21') o a pedido
Acabado de Extremos	Lisos, biselados, ranurados, tipo vitaulic o roscados.
Recubrimiento	Normalmente negro, aceitado y galvanizado
Pedidos Especiales	Consultar con su Representante de Ventas sobre largos diferentes a los standard.

TOLERANCIA EN ESPESOR DE PERED

STANDARD MEDIUM Y PESADO	- 12.5% del espesor nominal
LIVIANO	8% del espesor nominal