

**A.- SOLDADURAS OERLIKON PARA ACEROS AL CARBONO Y BAJA ALEACIÓN**
**TODOS EN PROCESO ARCO ELECTRICO MANUAL**

CELULOSICOS CONVENCIONALES		
PRODUCTO	AWS / ASME	CARACTERISTICAS GENERALES
CELLOCORD P	E6010	• Penetración profunda
CELLOCORD AP	E6011	Arcopotente y estable
PUNTO AZUL	E 6011	Calidad del depósito a prueba de rayos x.
CELLOCORD 70	E7010 - A1	Solidificación rápida de los cordones
FACILITO 11*	E6011	Ideal para posiciones forzadas
		Escoria liviana

\* Mediana penetración.

CELULOSICOS ESPECIALES PARA TUBERIAS		
PRODUCTO	AWS / ASME	CARACTERISTICAS GENERALES
CELLOCORD P-T	E6010	Penetración profunda, uniforme y excelente estabilidad del arco. Ideal para pasada de raíz al soldar tuberías.
CELLOCORD 70-T	E7010 - A1	Excelente electrodo para segunda pasada al soldar tuberías
CELLOCORD 70- G-T	E7010 - G	Especialmente fabricado para depositar capas de relleno y acabado en soldadura de tuberías de oleoducto.

RUTILICOS		
PRODUCTO	AWS / ASME	CARACTERISTICAS GENERALES
OVERCORD M	E6012	• Mediana penetración
		Cordones de buen aspecto
OVERCORD	E6013	Excelente calidad de los depósitos de soldadura
		Facilidad de encendido y mantenimiento del arco eléctrico
OVERCORD S	E6013	• Escoria liviana y fácil de desprender
		Fluidez y rapidez de fusión de lectrodo

HIERRO EN POLVO		
PRODUCTO	AWS / ASME	CARACTERISTICAS GENERALES
FERROCITO 24	E7024	• Relleno rápido de las juntas
		• Penetración moderada, arco suave y estable
FERROCITO 27	E6027	• Buena calidad de la soldadura y cordones de perfecto acabado
		• Escoria abundante que se desprende por si sola.

BASICOS BAJA ALEACION - REVESTIMIENTO SIMPLE		
PRODUCTO	AWS / ASME	CARACTERISTICAS GENERALES
UNIVERS	E7016	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Penetración mediana</li> <li>• Propiedades mecánicas excepcionales</li> <li>• Depósitos de muy alta calidad</li> <li>• Tienen bajo hidrógeno</li> </ul>
SUPERCITO	E7018	
UNIVERS CR	E9016 - B3	
TENACITO 80	E8018 - C3	
TENACITO 110	E 11018 - G	
TENACITO 65*	E 9018 - G	
TENACITO 110 PLUS	E 11018 - GH4	

\* Doble revestimiento

BASICOS BAJA ALEACION - REVESTIMIENTO DOBLE		
PRODUCTO	AWS / ASME	CARACTERISTICAS GENERALES
RODFIL* A 1 C	R 45	Varilla cobreada para soldadura oxigas de aceros de bajo carbono. Presenta buena fluidez. Aplicaciones metálicas ligeras.
RODFIL* A 2 C	R 60	Varilla cobreada para soldadura oxigas de aceros al carbono y los de baja aleación sometidos a altas sollicitaciones mecánicas. Ideal para soldar tuberías de caldero y las de alta presión.

\* Proceso Oxigas